

	SPECIFICA DI ESECUZIONE	Mod. SE1090 Rev. 04 del 24/03/2025
---	--------------------------------	--

Le lavorazioni saranno eseguite in accordo alle tolleranze indicate nelle seguenti tabelle, distinte per Classe di Esecuzione.

LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC1			
Processo produttivo	Parametri di controllo	Tolleranze	Norma di riferim.
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	α ≤ 4° oppure α ≤ 7% D	EN 1090-2
	sbavature Δ	Δ ≤ D/10, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC2			
Processo produttivo	Parametri di controllo	Tolleranze	Norma di riferim.
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
	intervallo di perpendicolarità / angolarità (u)	intervallo 5	EN 9013
	intervallo di altezza media profilo (Rz5)	intervallo 4	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	α ≤ 4° oppure α ≤ 7% D	EN 1090-2
	sbavature Δ	Δ ≤ D/10, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC3			
Processo produttivo	Parametri di controllo	Tolleranze	Norma di riferim.
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
	intervallo di perpendicolarità (u)	intervallo 4	EN 9013
	intervallo di altezza media profilo (Rz5)	intervallo 4	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	α ≤ 4° oppure α ≤ 7% D	EN 1090-2
	sbavature Δ	Δ ≤ D/10, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
REQUISITI AGGIUNTIVI / PIU' RESTRITTIVI (compilazione a cura del Cliente)			
In caso di requisiti aggiuntivi o più restrittivi, indicare di seguito:			