



Specifiche d'esecuzione EN 1090

(redatta a cura del cliente)

Mod.SRP.11

Pagina 1 di 1

Rev. 02

Data: 04/2017

CODICE CLIENTE		<input type="checkbox"/> OFFERTA		<input type="checkbox"/> ORDINE	
NOME CLIENTE		(rif. _____)		(rif. _____)	
RECAPITI TELEFONICI					
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA		<input type="checkbox"/> ELABORATI GRAFICI		<input type="checkbox"/> SPECIFICA TECNICA	
CLASSE DI ESECUZIONE		<input type="checkbox"/> EXC 1		<input type="checkbox"/> EXC 2	
				<input type="checkbox"/> EXC 3*	
PROFILATI		<input type="checkbox"/> UNI EN 10219-1 (Profilati cavi formati a freddo - con saldatura)		<input type="checkbox"/> UNI EN 10210-1 (Profilati cavi finiti a caldo - senza saldatura)	
TIPO E GRADO ACCIAIO		<input type="checkbox"/> S235 _____		<input type="checkbox"/> S275 _____	
				<input type="checkbox"/> S355 _____	
				<input type="checkbox"/> _____	
LAVORAZIONI RICHIESTE		<input type="checkbox"/> TAGLIO DRITTO <input type="checkbox"/> TAGLIO INCLINATO <small>(posizione del taglio per i tubolari EN 10219-1)</small>		<input type="checkbox"/> FORATURA <small>(posizione dei fori per i tubolari EN 10219-1)</small>	
		<input type="checkbox"/> SALDATURA PERNI**		<input type="checkbox"/> SAGOMATURA/INTAGLI	
		→		<input type="checkbox"/> MARCATURA <small>(§ 6.2 EN 1090-2 Identificazione: posizione a cura del cliente)</small>	
				<input type="checkbox"/> Mod.SRP.13 - Riesame tecnico saldatura perni del _____	
TRATTAMENTI SUPERFICIALI		<input type="checkbox"/> VERNICIATURA <small>(secondo UNI EN ISO 12944)</small>		CATEGORIA DI CORROSIVITA'	
				<input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/> C3 <input type="checkbox"/> Altro	
				DURABILITA'	
				<input type="checkbox"/> > 15 anni <input type="checkbox"/> da 5 anni fino a 15 anni <input type="checkbox"/> < 5 anni	
				SISTEMA TRIPLEX	
				<input type="checkbox"/> SI	
		<input type="checkbox"/> ZINCATURA <small>(secondo UNI EN ISO 1461)</small>		GRADO DI PREPARAZIONE: <small>(secondo la norma EN 8501-3)</small>	
				<input type="checkbox"/> P1 <input type="checkbox"/> P2 <input type="checkbox"/> P3	
PROVINI MATERIALE BASE		<input type="checkbox"/> SI		<input type="checkbox"/> NO	
TOLLERANZE:		<input type="checkbox"/> IN CONFORMITA' AL PROGETTO			
		<input type="checkbox"/> IN CONFORMITA' alla EN 1090-2 ALL.D			
		<input type="checkbox"/> CRITERI ALTERNATIVI (UNI EN 22768-1 Classe di toll. _____)			
CERTIFICAZIONI RICHIESTE					
TERMINE E MODALITA' DI CONSEGNA					
INDIRIZZO					
Firma incaricato VANOLI FERRO spa: _____ Data: _____					

* Solo per EXC.3 specificare:

1. Tolleranze di spessore (rif. 5.3.2 EN 1090-2): La classe A va applicata se non diversamente previsto nel progetto;
2. Finiture superficiali (rif. 5.3.3 EN 1090-2): classe A2 per piatti e larghi piatti, salvo condizioni più stringenti se specificate
3. Proprietà particolari (rif. 5.3.4 EN 1090-2): Discontinuità interne di classe di qualità S1 per giunti a croce saldati.

TOLLERANZE GEOMETRICHE:

E' necessaria la verifica di tutte le tolleranze richieste all'appendice D "Tolleranze Geometriche" della norma UNI EN 1090-2. Per componenti strutturali si applicano le tolleranze essenziali, a meno che non siano specificate le tolleranze funzionali previste dalla normativa UNI EN 1090-2.

Tolleranze da utilizzare	Classe	Scelta tipologia
Tolleranze essenziali	Nessuna classe	<input type="checkbox"/>
Tolleranze funzionali	Classe 1	X
	Classe 2	<input type="checkbox"/>

Nel caso in cui il materiale debba essere sabbiato, verniciato e/o zincato è a cura del Cliente fornire indicazioni su specifiche particolari per l'esecuzione della lavorazione. Nel caso in cui, tali specifiche particolari, non siano indicate in fase d'ordine le lavorazioni sopra citate verranno eseguite secondo le relative Normative in vigore (ad esempio, secondo UNI EN ISO 1461 per Rivestimenti di zincatura per Immersione a caldo).

** Nel caso in cui sia prevista la saldatura dei perni, compilare il Mod.SRP.13 - Riesame tecnico saldatura perni (Rev. 00 - 03-2015) e verificare il range di qualifica che va dal Ø 10 mm al Ø 22 mm.

Timbro e Firma CLIENTE: _____

DATA: _____

A CURA DI VANOLI FERRO spa PER LA FASE DI PRODUZIONE COMPLETO DA INTEGRARE →Firma **RFPC**: _____

DATA: _____