Vanoli Ferro S.p.A. Commercio Prodotti Siderurgici	**SPECIFICA DI ESECUZIONE**	Mod. SE1090 Rev. 03 del 18/03/2022

Le lavorazioni saranno eseguite in accordo alle tolleranze indicate nelle seguenti tabelle, distinte per Classe di Esecuzione.

LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC1			
Processo produttivo	**Parametri di controllo**	**Tolleranze**	**Norma di riferim.**
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	$\alpha \leq 4°$ oppure $\alpha \leq 7\%$ D	EN 1090-2
	sbavature Δ	$\Delta \leq D/10$, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC2			
Processo produttivo	**Parametri di controllo**	**Tolleranze**	**Norma di riferim.**
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
	intervallo di perpendicolarità / angolarità (u)	intervallo 5	EN 9013
	intervallo di altezza media profilo (Rz5)	intervallo 4	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	$\alpha \leq 4°$ oppure $\alpha \leq 7\%$ D	EN 1090-2
	sbavature Δ	$\Delta \leq D/10$, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
LAVORAZIONI IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC3			
Processo produttivo	**Parametri di controllo**	**Tolleranze**	**Norma di riferim.**
TAGLIO TERMICO	tolleranza dimensionale taglio	Classe 2	EN 9013
	intervallo di perpendicolarità (u)	intervallo 4	EN 9013
	intervallo di altezza media profilo (Rz5)	intervallo 4	EN 9013
TAGLIO A FREDDO	tolleranza dimensionale taglio	± 1,5 mm: tolleranza generale	/
FORATURA TERMICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2
	tolleranze essenziali / funzionali	Appendice B – Tab. B.8 – Criterio 6 Cl. 1; Criterio 7 Cl. 2	EN 1090-2
	angolo di conicità α	$\alpha \leq 4°$ oppure $\alpha \leq 7\%$ D	EN 1090-2
	sbavature Δ	$\Delta \leq D/10$, ma max 2 mm	EN 1090-2
FORATURA MECCANICA	tolleranze dimensionali diametro medio (D)	D: ± 0,5 mm	EN 1090-2

REQUISITI AGGIUNTIVI / PIU' RESTRITTIVI (compilazione a cura del Cliente)

In caso di requisiti aggiuntivi o più restrittivi, indicare di seguito: